

IL RICONOSCIMENTO

Servizi IT

**Tecnologia e assistenza per impianti wi-fi
La systems è miglior partner 2013-2014**

Negli ultimi due anni la ditta systems srl ha venduto e installato in Italia la maggior parte degli impianti wireless dell'azienda americana Ruckus, fornitrice globale di tecnologie e prodotti in ambiente wi-fi. Questa sua intensa attività ha meritato all'azienda associata ad Assoi Imprenditori Alto Adige il riconoscimento di "Miglior Partner 2013-2014" ricevuto nelle scorse settimane. Oltre agli indici di vendita, della systems è stata apprezzata la competenza nella consulenza, nell'installazione e nell'assistenza delle soluzioni wireless. Dal 1990 la systems srl opera in Alto Adige come fornitore di servizi It, che rispondono ai più elevati standard tecnologici. Da alcuni anni l'azienda lavora con Ruckus, uno dei maggiori specialisti in materia di tecnologia wireless. Durante il campionato del mondo di calcio in Brasile Ruckus ha ad esempio dotato di tecnologia wireless di ultima generazione tre stadi, tra cui anche il Maracanã a Rio de Janeiro, dove si è disputata la finale tra Germania e Argentina. L'impianto è riuscito a garantire contemporaneamente ai circa 100mila spettatori l'accesso a internet senza che il traffico mandasse in tilt la rete. Con sede principale a Brunico e altre sedi a Bolzano e Silandro, la systems lavora con un team di circa 50 collaboratori altamente qualificati con i quali realizza un fatturato di oltre 7 milioni di euro all'anno.

**EVENTO SPECIALE**

Feng shui, yoga e cucina sana

**Il benessere al centro della festa Loacker Remedìa
Attenzione puntata sui collaboratori**

I "Co-imprenditori" – come li chiama l'amministratore delegato Hannes Loacker – e i loro familiari sono stati i veri protagonisti del pomeriggio di festa che la ditta Loacker Remedìa srl di Egna ha organizzato il 19 settembre scorso per offrire ai propri collaboratori un momento per stare insieme in modo spensierato e far conoscere meglio il mondo naturale in cui opera. Oltre a poter ammirare la moderna sede ispirata ai principi del Feng Shui, gli ospiti hanno avuto l'occasione di entrare nel mondo dell'armonia e della salute dell'azienda associata ad Assoi Imprenditori Alto Adige e avvi-

**UN POMERIGGIO PER STARE BENE INSIEME** collaboratori e familiari alla festa della Loacker Remedìa

cinarsi in tal modo alla medicina naturale. Il ricco programma prevedeva, inoltre, una conferenza sull'omeopatia, un buffet "bio, vegetariano, integrale e

senza zucchero", curato da Gertrud Gummerer, autrice tra l'altro di un libro sulla cucina salutare dell'Alto Adige, nonché spazi dedicati e attività ludiche per i più piccoli curati dall'associazione altoatesina VKE. Una sorpresa gradita è stato lo "yoga della risata" dell'attrice Monica Trettel: attraverso esercizi respiratori e risate stimolate ha fatto sperimentare il benessere che apporta l'atto del ridere per essere consapevoli dell'enorme potere che ognuno ha sulla propria vita. Fondata nel 1983, la Loacker Remedìa è specializzata in rimedi omeopatici e fitoterapici.

SOLUZIONI D'AVANGUARDIA NEL SETTORE DELLE GRANDI STRUTTURE IN LEGNO**Ricerca, formazione e innovazione***Il lavoro in azienda a pari passo con la sperimentazione in ambito accademico*

Per la serie «Tecnica: un lavoro da sogno!» oggi pubblichiamo il ritratto di Albino Angeli, Rothoblaas srl di Cortaccia

Ha scelto ingegneria perché è sempre stato appassionato di costruzioni, sin da quando da piccolo giocava con i mattoncini di Lego; si è indirizzato verso le grandi strutture perché sono in grado di lasciare un segno nella storia; è approdato al legno perché è un materiale dalle straordinarie performance.

Ora le strutture in legno occupano la quasi totalità del suo lavoro che egli svolge con passione ed entusiasmo immutato perché innamorato del "materiale legno", regalato da "mamma natura" nel completo rispetto dell'ambiente.

Albino Angeli, responsabile del reparto tecnico della ditta Rothoblaas srl, è il primo ingegnere che è entrato nell'azienda di Cortaccia che opera da oltre 20 anni nello sviluppo di tecnologie per la carpenteria in legno.

Lavorare in azienda senza perdere di vista

la formazione

Le porte della Rothoblaas si sono aperte al giovane ingegnere Angeli nel 2005 in seguito a una tesi di laurea che l'ha portato a trascorrere giornate intere a testare in laboratorio proprio le prime viti di Rothoblaas. "All'epoca ho deciso di iniziare questa esperienza in quanto l'ambiente mi offriva molte possibilità di crescita personale e professionale, lasciandomi comunque la libertà di proseguire la mia attività didattica e di ricerca all'Università e quella di progettazione come libero professionista", ricorda Albino Angeli, che per la sua tesi di laurea nel 2006 ha ricevuto anche il Premio "Ito Del Favero" per tesi meritevoli. La poliedricità del suo lavoro gli ha permesso di portare in azienda molte sue idee per migliorare l'ingegneria del legno, svilupparle, facendo ricerca all'Università e attuarle, infine, in concreto come ingegnere. Il mondo della formazione l'ha sempre affascinato molto. Così Albino Angeli partecipa come relatore e formatore a molti corsi e seminari tecnici sulle strutture in

**ALBINO ANGELI**, Rothoblaas srl di Cortaccia

legno, sia in Italia che all'estero ed è riuscito a portare anche in azienda il suo grande interesse per la formazione; egli si occupa, infatti, della formazione tecnica interna all'azienda per la rete vendita e di quella esterna rivolta sia a progettisti che a carpentieri.

Soluzioni ad alto contenuto tecnologico nel settore dell'edilizia del legno

In qualità di responsabile del reparto tecnico i campi di attività di Albino Angeli sono molteplici e molto vari, spaziando dal coordinamento di linee di prodotto, quali ad esempio la linea Sistemi di Fissaggio, Impermeabilizzazione e Anticaduta, o di reparti, come Consulting, Product Engineer e Controllo Qualità. "Seguo in prima persona l'iter certificativo dei prodotti, curando tra l'altro i rapporti con i diversi enti di certificazione e conducendo gli audit presso gli stabilimenti di produzione. Entro in campo quando c'è bisogno di una consulenza tecnica per i clienti o è richiesto lo studio di soluzioni progettuali inerenti in particolare alle problematiche relative alle connessioni

delle strutture in legno. Tra i miei compiti rientrano, infatti, anche la ricerca, lo sviluppo e la progettazione di nuovi sistemi di giunzione, impermeabilizzazione e anticaduta che rispondano a nuove esigenze statiche, ad esempio dei progettisti, e pratiche da parte dei carpentieri oppure legate alla posa in opera", spiega Albino Angeli, entrando nel dettaglio del suo lavoro. Oggi il lavoro di Angeli ha assunto una connotazione più manageriale, in quanto deve coordinare molti collaboratori e affrontare le sfide legate alla crescita dell'azienda, che è molto dinamica e vocata all'evoluzione continua. "Anche le diversità linguistiche e culturali dei nuovi mercati in cui opera l'azienda rappresentano una sfida sempre nuova e al tempo stesso stimolante", racconta con entusiasmo Albino Angeli, che non si ferma mai neppure nel tempo libero, che trascorre tra lo sci alpino, le gite in montagna a piedi o in moto e la musica, suonando il basso tuba prima con un gruppo jazz e ora in una banda.

COMBUSTIBILE INNOVATIVO PER L'IMPIANTO DELLA LAVARENT DI SARENTINO**GNL e sostenibilità ambientale***Il metano liquefatto offre molti vantaggi anche economici*

L'energia elettrica costituisce sempre più un fattore competitivo rilevante per le aziende che investono per migliorarne l'uso, senza perdere di vista l'attenzione agli effetti sul territorio. E' questo il caso della ditta Lavarent srl di Sarentino, l'azienda associata ad Assoi Imprenditori Alto Adige che come prima azienda industriale in Italia ha recentemente avviato un nuovo impianto a gas metano liquefatto, facendo così un passo importante verso la sostenibilità ambientale.

Il progetto

Il combustibile GPL (gas petroleum liquefied), che veniva utilizzato per i processi di lavaggio, asciugatura e stiratura della biancheria, è stato sostituito con GNL (Liquefied natural gas) che nella pratica consiste in gas metano liquefatto. Per liquefarlo e mantenerlo allo stato liquido, il gas deve essere raffreddato a -160° C. Grazie a questo processo il volume si riduce di ben 600 volte e così di conseguenza si possono ridurre i trasporti di gas. "In generale l'uso di GNL è interessante per ogni azienda che non è allacciata alla rete del metano e che per i propri pro-

cessi di produzione necessita combustibili fossili. Per un'azienda è, infatti, di vitale importanza essere autonomi dal punto di vista energetico", spiega Kurt Eccel, titolare ed amministratore generale di Lavarent srl. L'utilizzo del GNL permette, inoltre, di ridurre le emissioni di Co2, nel caso di Lavarent del 50 per cento. "Ci troviamo in mezzo al paradiso ed ognuno di noi deve ambire a ridurre l'impatto ambientale", commenta Kurt Eccel.

I vantaggi

Per la fornitura di GNL l'azienda altoatesina ha stretto un accordo di collaborazione con Ham Italia, una società affiliata ad Ham gas, il leader sul mercato spagnolo del metano liquido. Lavarent importa, infatti, il GNL estratto in Algeria tramite Barcellona. Tale collaborazione comporta vantaggi economici ed ecologici, ma anche organizzativi in quanto Ham possiede un accesso telematico permanente grazie al quale può controllare le funzionalità, guasti e livello residuo del serbatoio. Con questo sistema Ham Italia organizza autonomamente tutte le forniture di GNL destinate a Lavarent.

Un altro vantaggio che deriva dall'utilizzo del GNL è la possibilità di installare un impianto di cogenerazione che produce sia energia elettrica che energia termica. L'impianto ha una capacità produttiva di elettricità pari a 276 Kilowatt/ora. Grazie a un sistema efficace di recupero del calore si riescono a produrre altri 380 Kw di vapore e acqua calda. Attraverso la produzione propria di elettricità Lavarent ottiene un vantaggio economico, che rende possibile varie attività commerciali in località geograficamente decentralizzate.

L'azienda

Lavarent ha la propria sede in val Sarentino e occupa complessivamente 120 collaboratori. L'azienda si è specializzata nel lavaggio e noleggio di biancheria per il settore alberghiero e ristorativo. Nel corso degli anni la lavanderia è continuamente cresciuta sino a diventare leader di mercato per la zona dell'Alto Adige, del Trentino e dei dintorni del lago di Garda. Per riuscire a offrire un prodotto di alta qualità e un servizio eccellente, Lavarent effettua investimenti continui per migliorare e moderniz-

**KURT ECCEL A FIANCO DEL NUOVO SERBATOIO GNL** capacità di stoccaggio 100 m3

zare i propri macchinari, i processi, l'attrezzatura e il sistema informatico. "L'innovazione è importante anche per le aziende locali. Innovazione non significa necessariamente inventare qualcosa di nuovo. Basta tenere d'occhio altri settori o altre parti del mondo e personalizzare tecnologie esistenti per le proprie esigenze," commentano all'unisono Kurt Eccel e Thomas Plankensteiner, responsabile del progetto energetico.

**Ritorniamo alla natura, dissero le albicocche.** E con un grande

balzo saltarono nel vaso della confettura Darbo assieme alle altre albicocche. Questo è anche del tutto naturale, quando si sa, che ogni vaso contiene solo la qualità migliore.

Se anche Lei vuole seguire il richiamo della natura, alla prossima colazione

provi le eccellenti confetture di Darbo in tanti insuperabili gusti.

d'arbo
Naturrein

In Darbo Naturrein kommt nur Natur rein.